

# ETAPY WYKONANIA

## System dekoracyjny imitujący STIUK WENECKI



### Marmur klasyczny MATRES MX z woskiem bezbarwnym MATRES MX-W



#### Etap 1

Upřednio oczyszczone lub szpachlowane podłóże należy zagruntować środkiem gruntującym MURIMPREGNER firmy MATRES REVCO.

#### Etap 2

Na zagruntowane podłóże nakładamy za pomocą pacy weneckiej (ze stali nierdzewnej z zaokrąglonymi rogami) pierwszą warstwę tynku dekoracyjnego MATRES MX na grubość ok. 0,2 mm. Należy pamiętać, że na pacę wenecką masę nakładamy za pomocą szpachelki japońskiej w niewielkiej ilości i rozprowadzamy ją na całej powierzchni gładko i równomiernie.



#### Etap 3

Drugą warstwę masy nakładamy po upływie ok. 8 godz. od nałożenia poprzedniej. Zaleca się nakładanie warstwy na powierzchni niewielkimi fragmentami - delikatnie dociskając i przeciągając pacą po upřednio nałożonej warstwie, a nadmiar masy zebrać krawędzią pacy, uważając przy tym, aby nie zarysować powierzchni. Należy pamiętać, że grubość wszystkich warstw nie powinna przekroczyć 1 mm.

#### Etap 4

Po całkowitym wyschnięciu powierzchni ok. 2 godz. w temp. + 21°C przystępujemy do „nabłyszczania” powierzchni za pomocą pacy weneckiej, kilkakrotnie przecierając nią powierzchnię. Należy pamiętać, że paca powinna być idealnie czysta, a powierzchnia gładka, delikatna bez jakichkolwiek zarysowań.



#### Etap 5

W celu uzyskania lepszego połysku oraz zabezpieczenia przed wilgocią zaleca się pokrycie powierzchni woskiem dekoracyjnym MATRES MX-W, przy pomocy pacy weneckiej, nie wcześniej jednak niż po upływie 24 godz. od nałożenia ostatniej warstwy masy dekoracyjnej MATRES MX.

#### Uwaga:

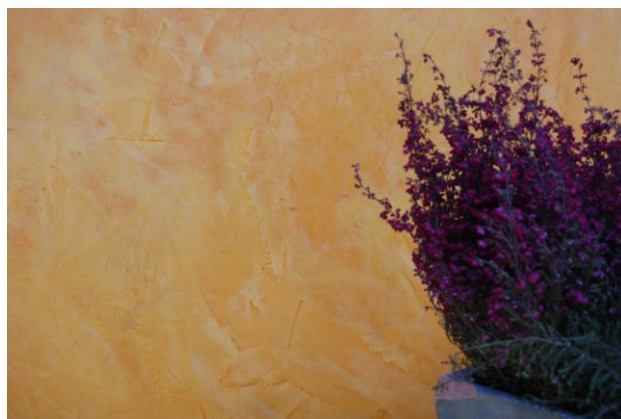
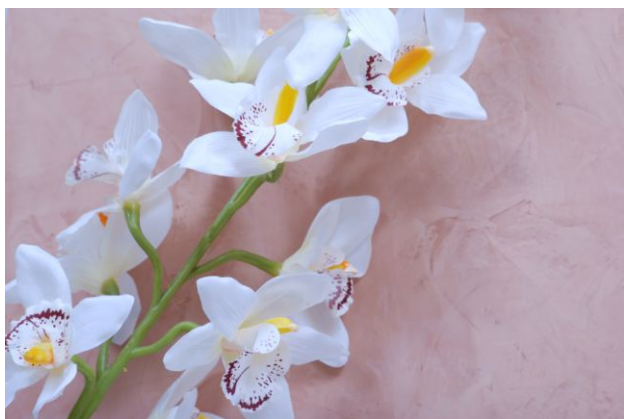
Dekorując zbyt słabe podłóże, przyczynimy się do powstawania pęcherzy oraz odpadania nałożonej powłoki. Zbyt chłonne podłóże znacznie obniża wydajność.

# PRZYKŁADY WYKONANIA System dekoracyjny imitujący STIUK WENECKI

ZARZĄDZANIE  
JAKOŚCIĄ  
ISO 9001:2008  
Systemy cyfrowe  
monitorowane



## Marmur klasyczny z woskiem bezbarwnym



STRONA 2 z 2

### UWAGA!

Ze względu na technologię druku / ustawienia monitora, prezentowane kolory mogą nieznacznie różnić się od rzeczywistego koloru wyrobu. Ostateczny wybór koloru i struktury powinien być dokonany na podstawie próbnika kolorów i struktur.

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe

MATRES REVCO Sp. z o.o.

Ul. 22 Lipca 6

83-132 Morzeszczyn

[www.matresrevco.pl](http://www.matresrevco.pl)



tel. +48 58 536 28 03-05,  
tel. +48 58 536 27 67, tel. +48 58 536 27 14  
fax +48 58 536 27 25  
e-mail: [matresrevco@matresrevco.pl](mailto:matresrevco@matresrevco.pl)